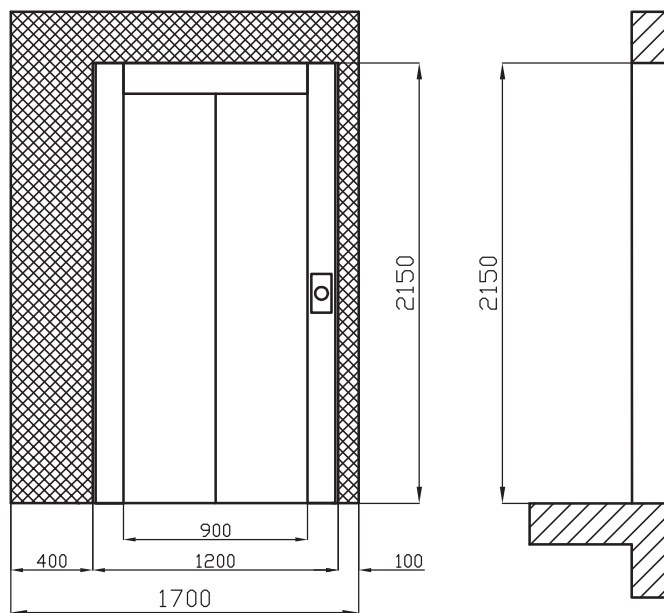
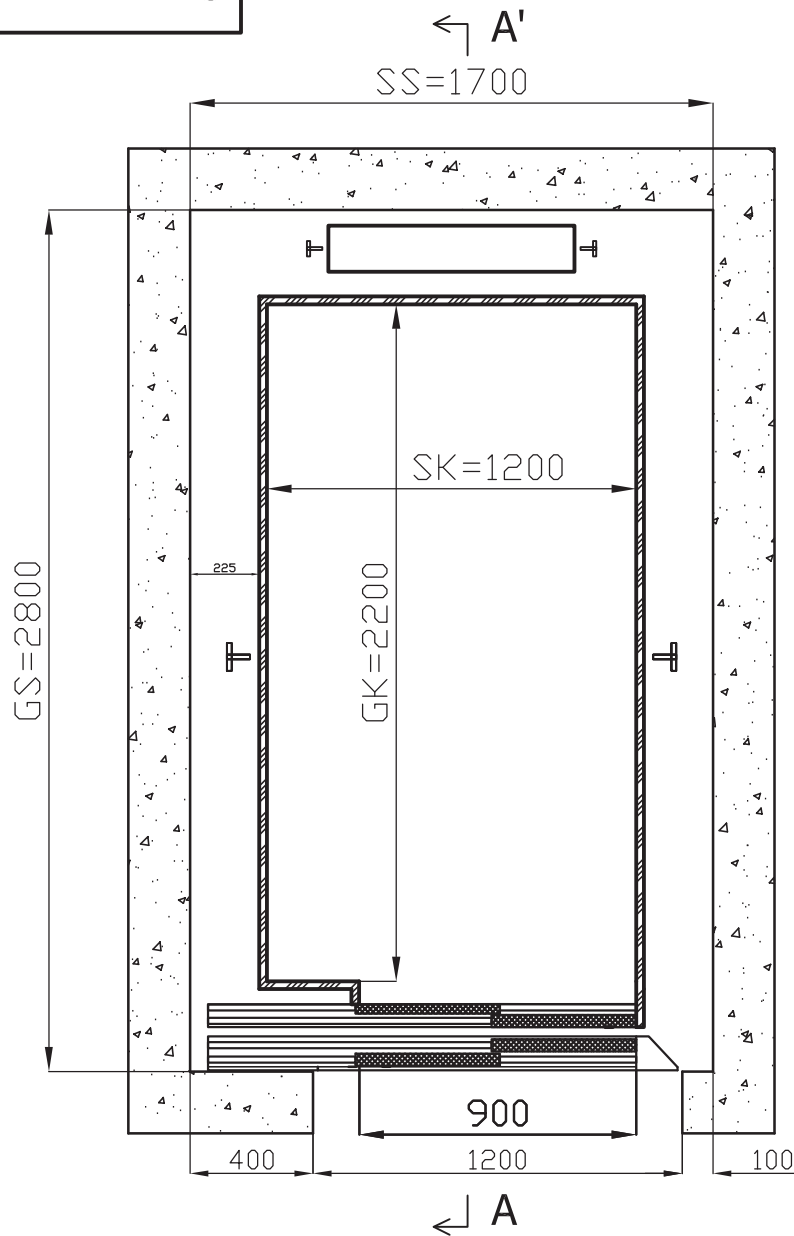
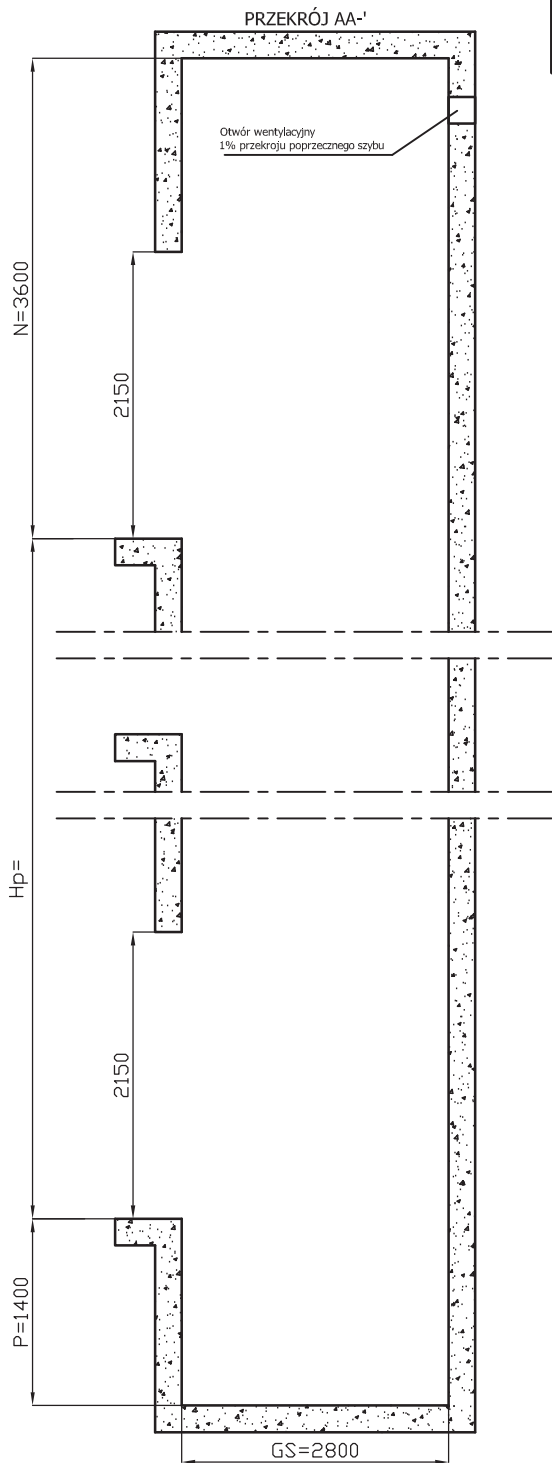


Q=1250 kg

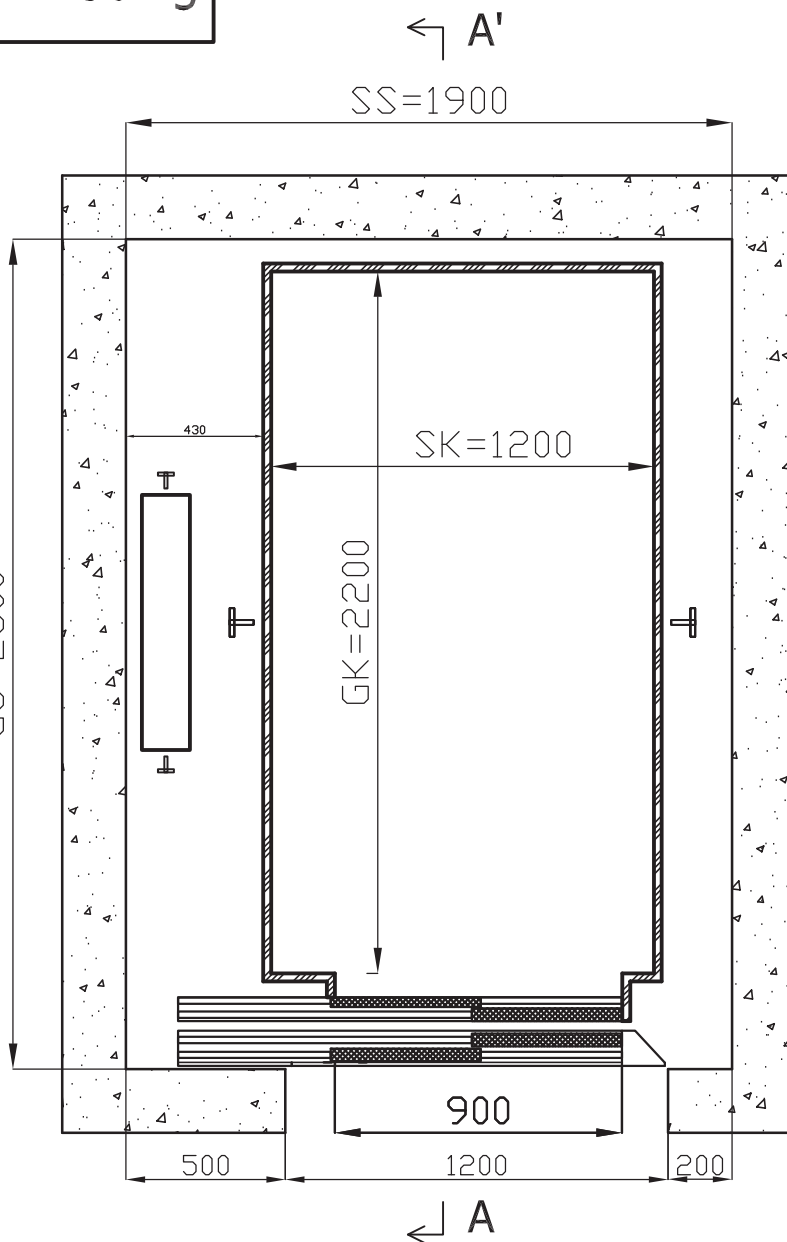
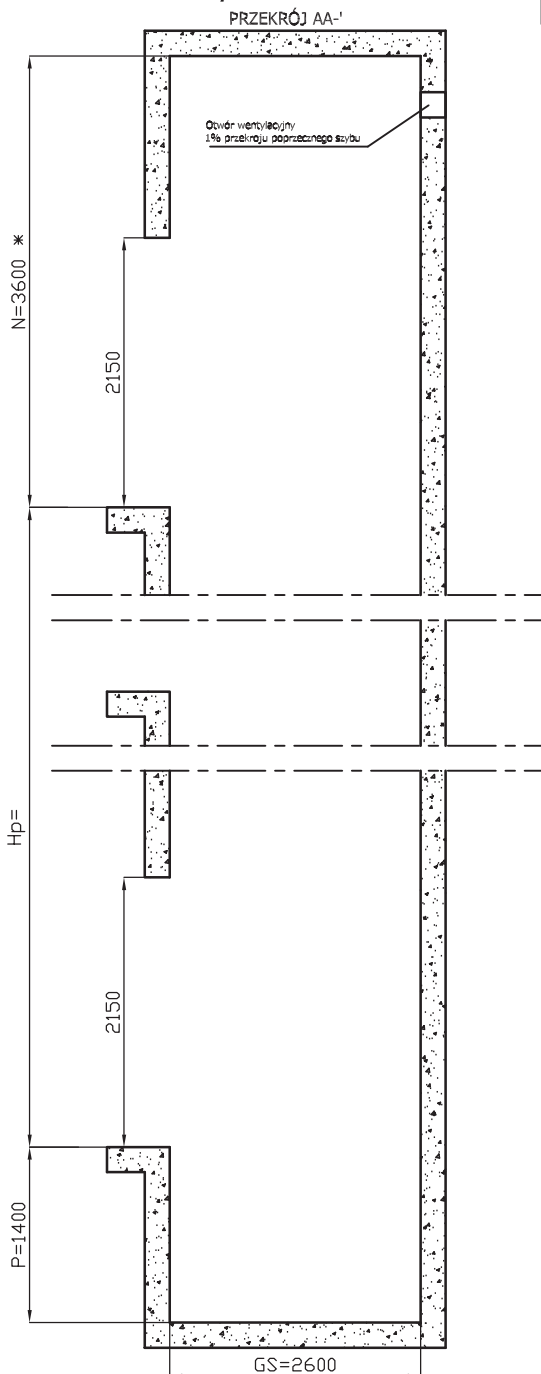


WYTYCZNE PROJEKTOWE:

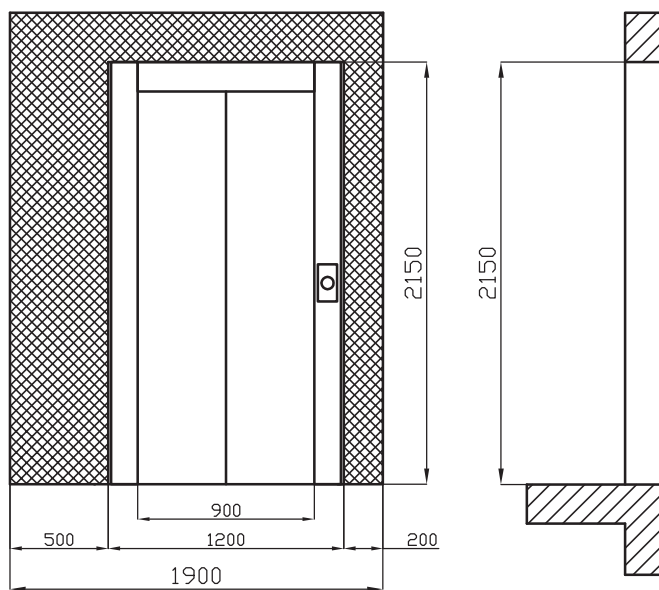
1. Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
2. Konstrukcja szybu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
3. Temperatura w szybie +5°C do +40°C.
4. Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występów. Odchylki wykonania szybu: ±30 mm.
5. W szybie nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń, rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
6. Oświetlenie szybu wykonuje instalujący dźwig.
7. Przyłącze elektryczne; do maszynowni dźwigu należy doprowadzić linie zasilające TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
8. Dodatkowo należy położyć następujące linie:
  - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzna linia telefoniczna \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.); 3x2x0,5mm<sup>2</sup> pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
  - do sygnału o pożarze (ewakuacji); pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm<sup>2</sup>. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
9. Do podszycia dźwigu należy doprowadzić bednarkę uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszyciu ok. 1m.

Dźwig z maszynownią górną  
lub bez maszynownią

Q=1250 kg



\* Nadszybie dla dźwigu bez maszynownii  
N = 3800 mm

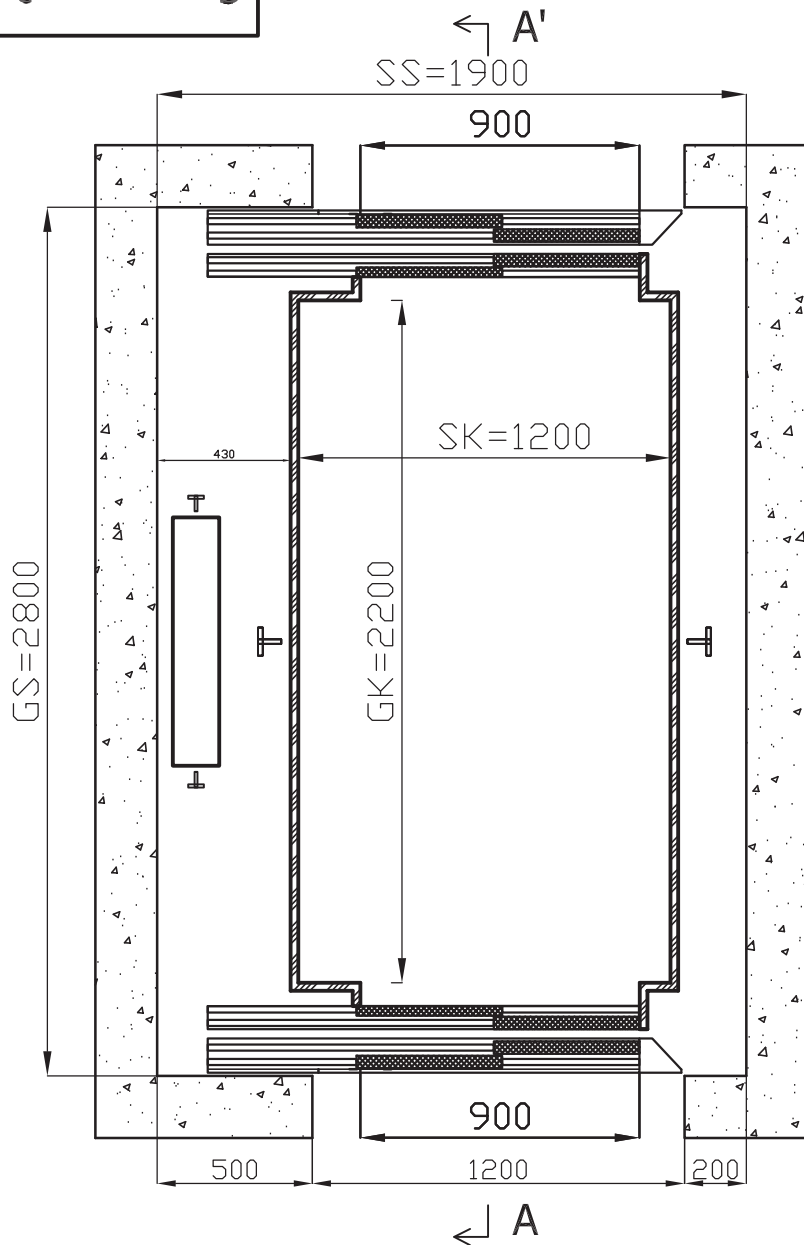
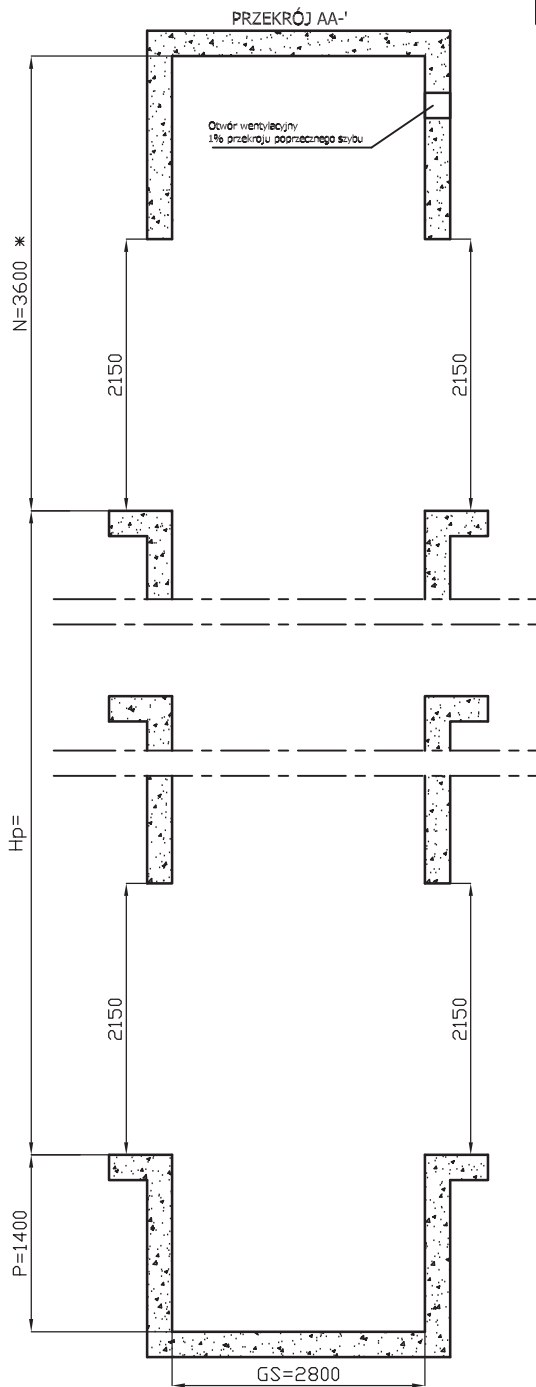


WYTYCZNE PROJEKTOWE:

1. Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
2. Konstrukcja szypu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
3. Temperatura w szypie +5°C do +40°C.
4. Wewnętrzne powierzchnie ścian szypu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występow. Odchyłki wykonania szypu: ±30 mm.
5. W szypie nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń, rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
6. Oświetlenie szypu wykonuje instalujący dźwig.
7. Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadzić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
8. Dodatkowo należy położyć następujące linie:
  - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzna linia telefoniczna \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm<sup>2</sup> pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
  - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm<sup>2</sup>. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
9. Do podszypia dźwigu należy doprowadzić bednarke uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarke w podszypiu ok. 1m.

# Dźwig z maszynownią górną lub bez maszynowni

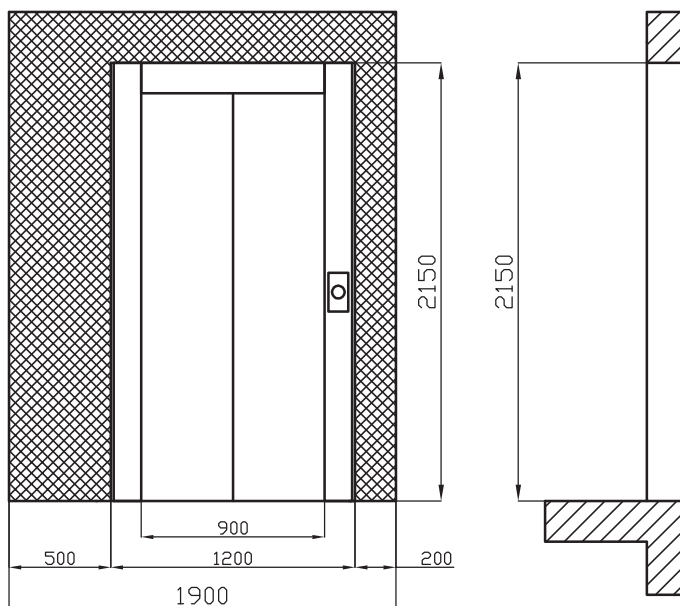
**Q=1250 kg**



\* Nadszybie dla dźwigu bez maszynowni  
N = 3800 mm

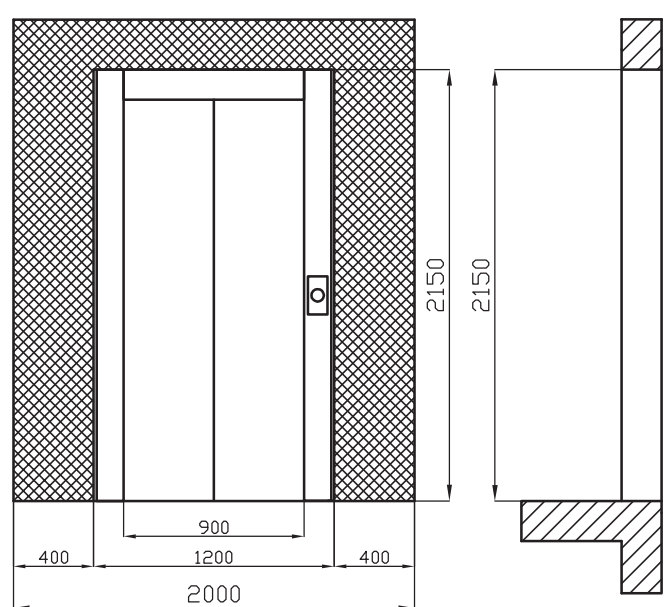
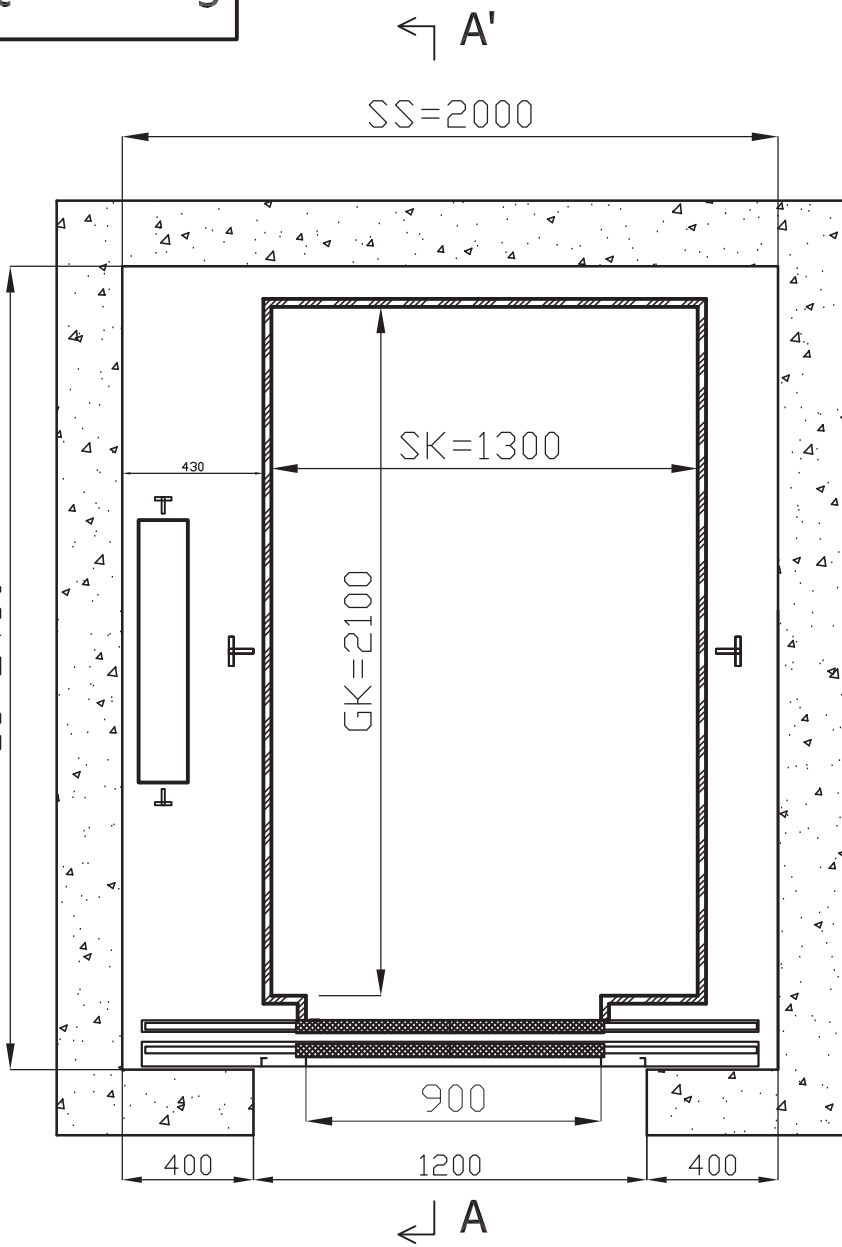
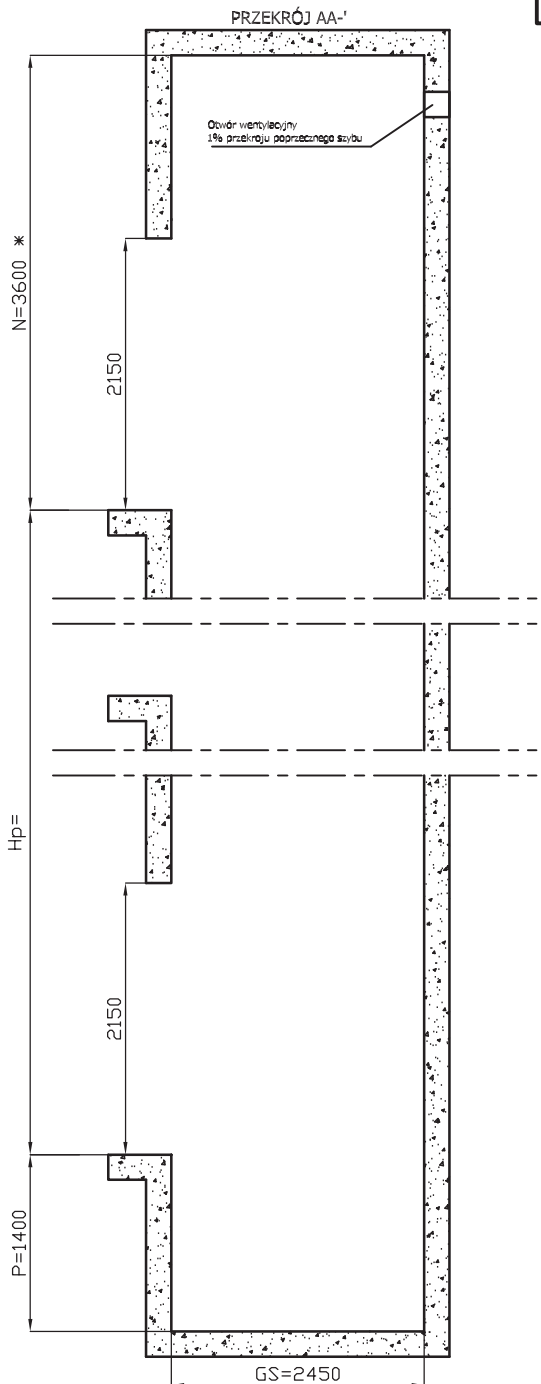
## WYTYCZNE PROJEKTOWE:

- Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
- Konstrukcja szybu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
- Temperatura w szybie +5°C do +40°C.
- Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występow. Odchyłki wykonania szybu: ±30 mm.
- W szybie nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń, rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
- Oświetlenie szybu wykonuje instalujący dźwig.
- Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadzić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
- Dodatkowo należy położyć następujące linie:
  - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzna linia telefoniczna \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm<sup>2</sup> pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
  - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm<sup>2</sup>. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
- Do podszycia dźwigu należy doprowadzić bednarke uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszyciu ok. 1m.



Dźwig z maszynownią górną  
lub bez maszynowni

Q=1250 kg



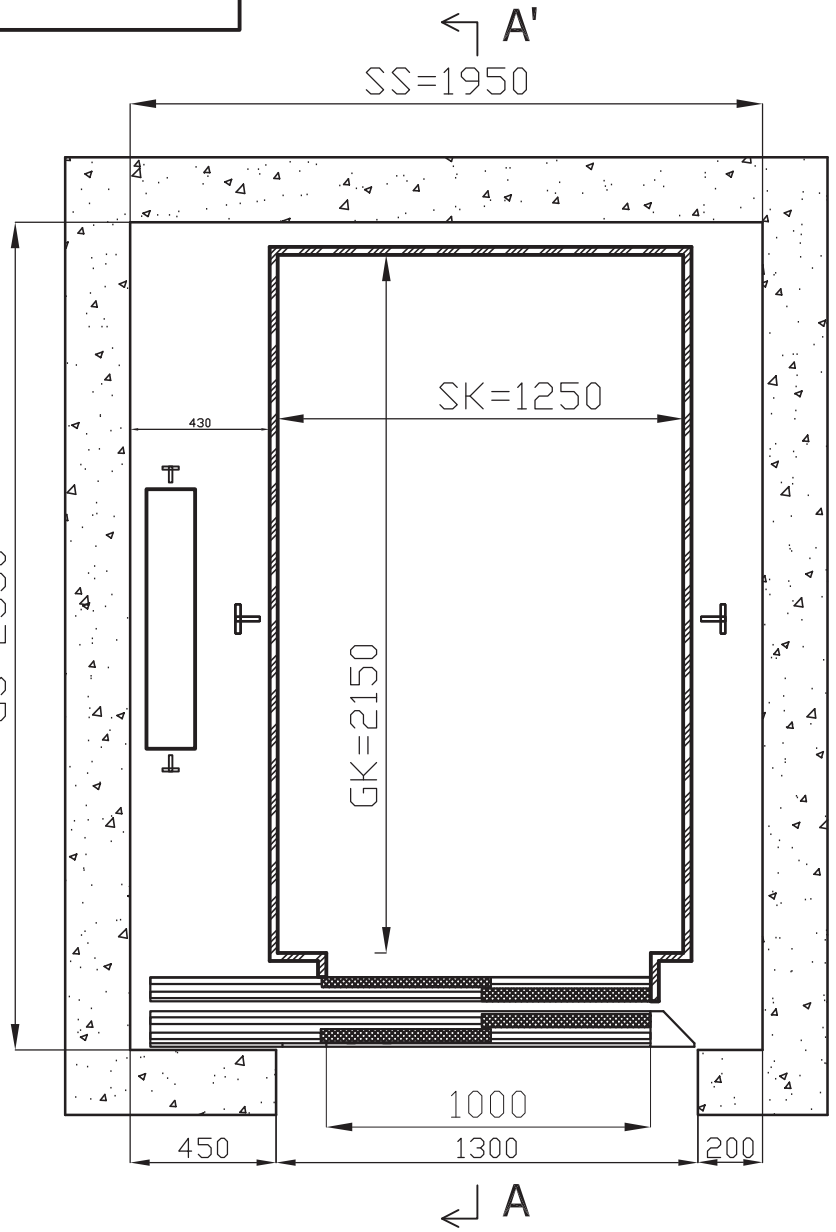
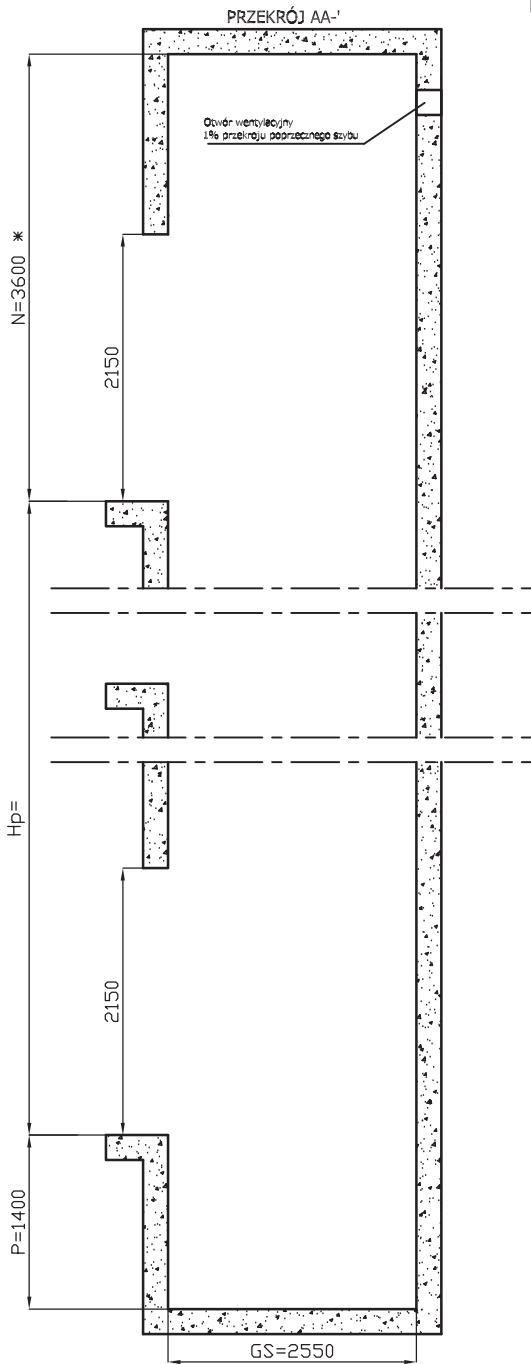
\* Nadszycie dla dźwigu bez maszynowni  
N = 3800 mm

WYTYCZNE PROJEKTOWE:

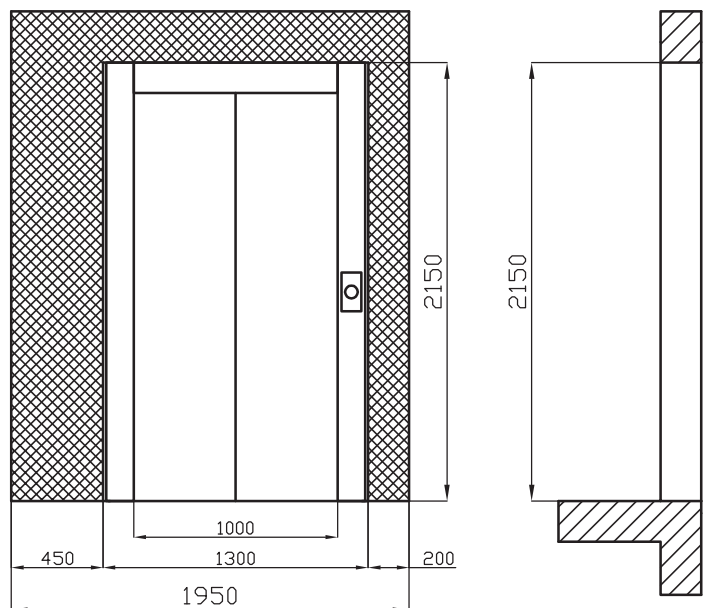
1. Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
2. Konstrukcja szczytu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
3. Temperatura w szczytu +5°C do +40°C.
4. Wewnętrzne powierzchnie ścian szczytu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występow. Oddychalność wykonania szczytu: ±30 mm.
5. W szczytu nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń, rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
6. Oświetlenie szczytu wykonuje instalujący dźwig.
7. Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadzić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
8. Dodatkowo należy położyć następujące linie:
  - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzną linią telefoniczną \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm2 pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
  - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm2. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
9. Do podszycia dźwigu należy doprowadzić bednarkę uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszyciu ok. 1m.

Dźwig z maszynownią górną  
lub bez maszynowni

Q=1250 kg



\* Nadszybie dla dźwigu bez maszynowni  
N = 3600 mm



WYTYCZNE PROJEKTOWE:

- Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
- Konstrukcja szczytu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
- Temperatura w szczytu +5°C do +40°C.
- Wewnętrzne powierzchnie ścian szczytu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występow. Odchyłki wykonania szczytu: ±30 mm.
- W szczytu nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń, rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
- Oświetlenie szczytu wykonuje instalujący dźwig.
- Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadzić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
- Dodatkowo należy położyć następujące linie:
  - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzną linią telefoniczną \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm<sup>2</sup> pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
  - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm<sup>2</sup>. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
- Do podszczybia dźwigu należy doprowadzić bednarkę uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszczybiu ok. 1m.

**LIFTBUD**  
Sp. z o.o.

40-389 KATOWICE  
ul. ks. mjr K. Woźniaka 11  
tel. (032) 256-90-08, tel./fax. (032) 256-05-17  
e-mail: biuro@liftbud.pl  
www.liftbud.pl

Typ:

LB-MC-R/1250/KC44

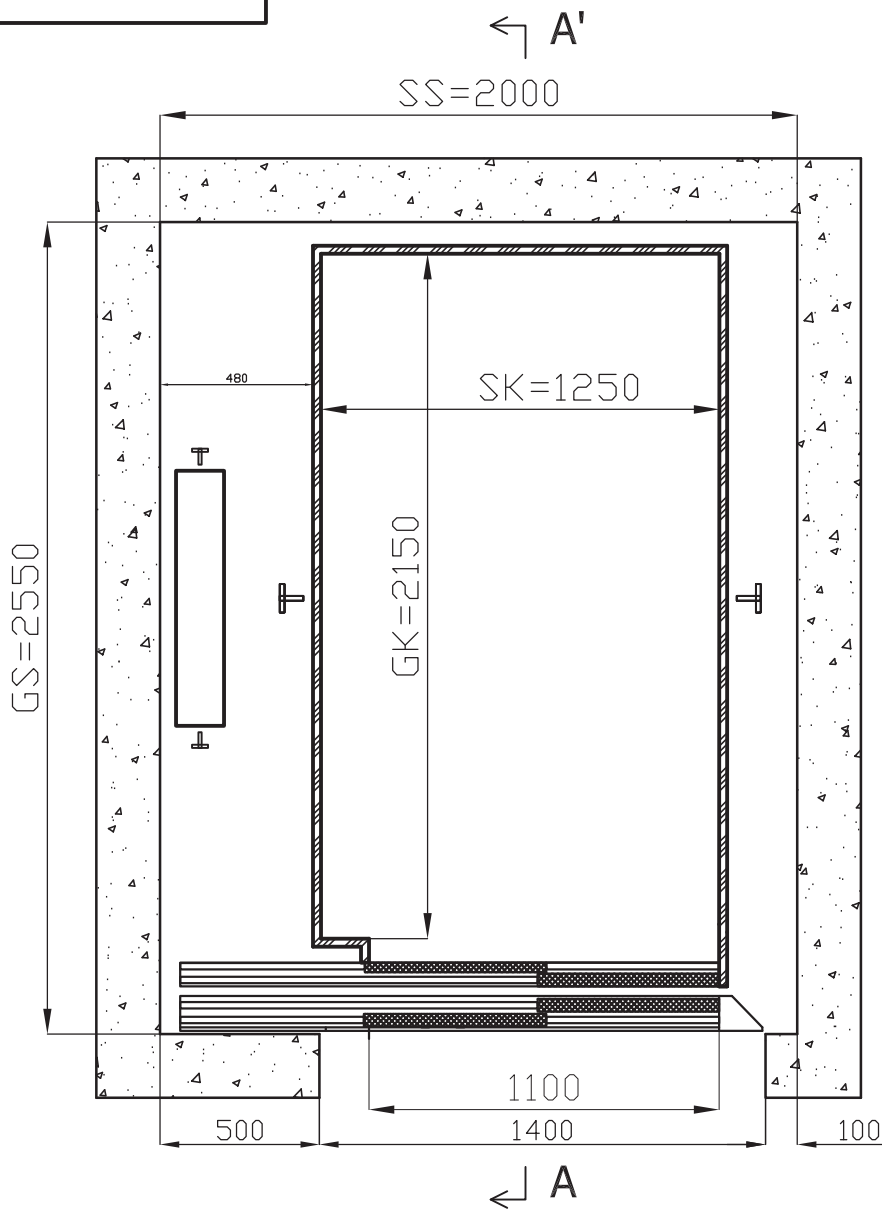
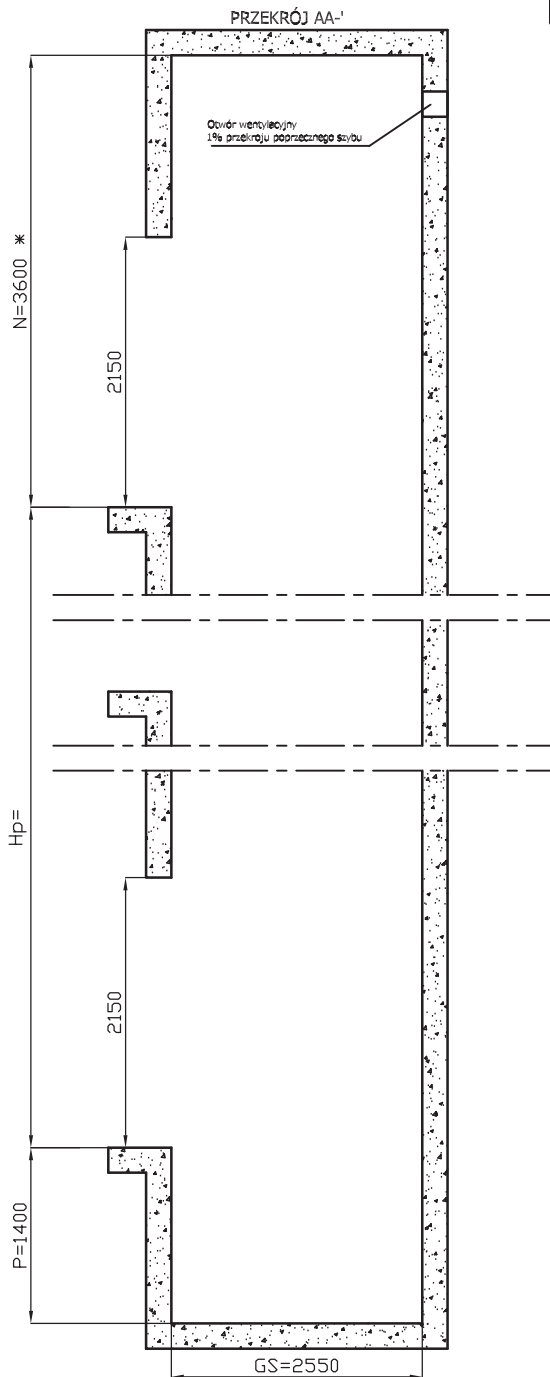
DŹWIG ELEKTRYCZNY

Rys. nr

KC44

Dźwig z maszynownią górną  
lub bez maszynowni

Q=1250 kg



\* Nadszybie dla dźwigu bez maszynowni  
N = 3800 mm

WYTYCZNE PROJEKTOWE:

- Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
- Konstrukcja szybu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
- Temperatura w szybie +5°C do +40°C.
- Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występow. Odchyłki wykonania szybu: ±30 mm.
- W szybie nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń, rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
- Oświetlenie szybu wykonuje instalujący dźwig.
- Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadzić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
- Dodatkowo należy położyć następujące linie:
  - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzną linią telefoniczną \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm<sup>2</sup> pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
  - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm<sup>2</sup>. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
- Do podszycia dźwigu należy doprowadzić bednarkę uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszyciu ok. 1m.

