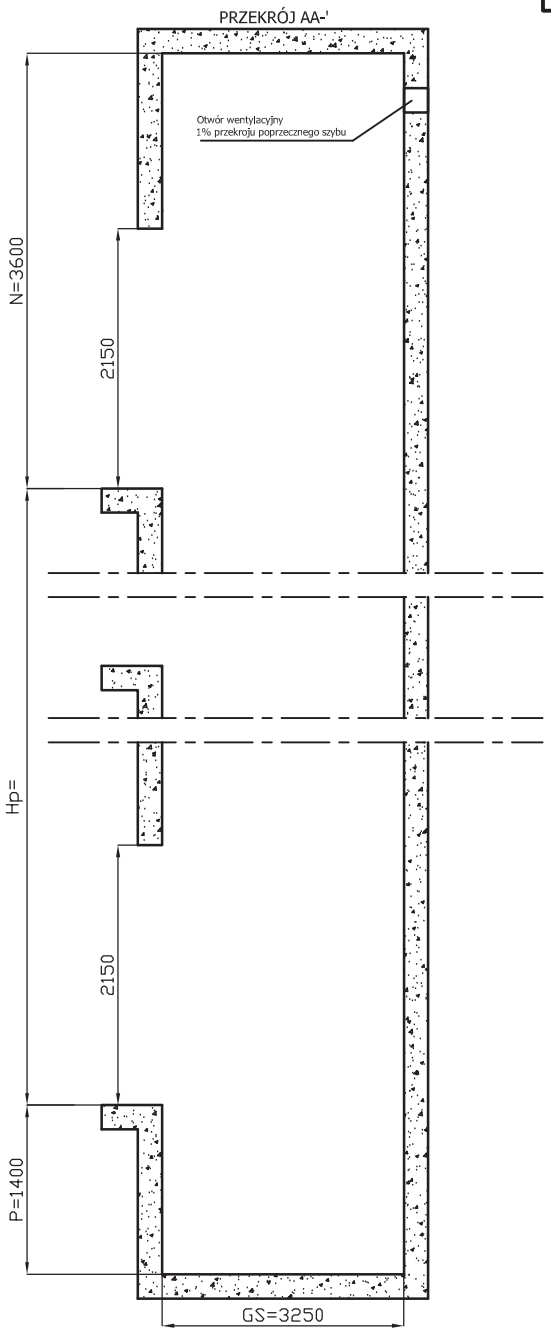
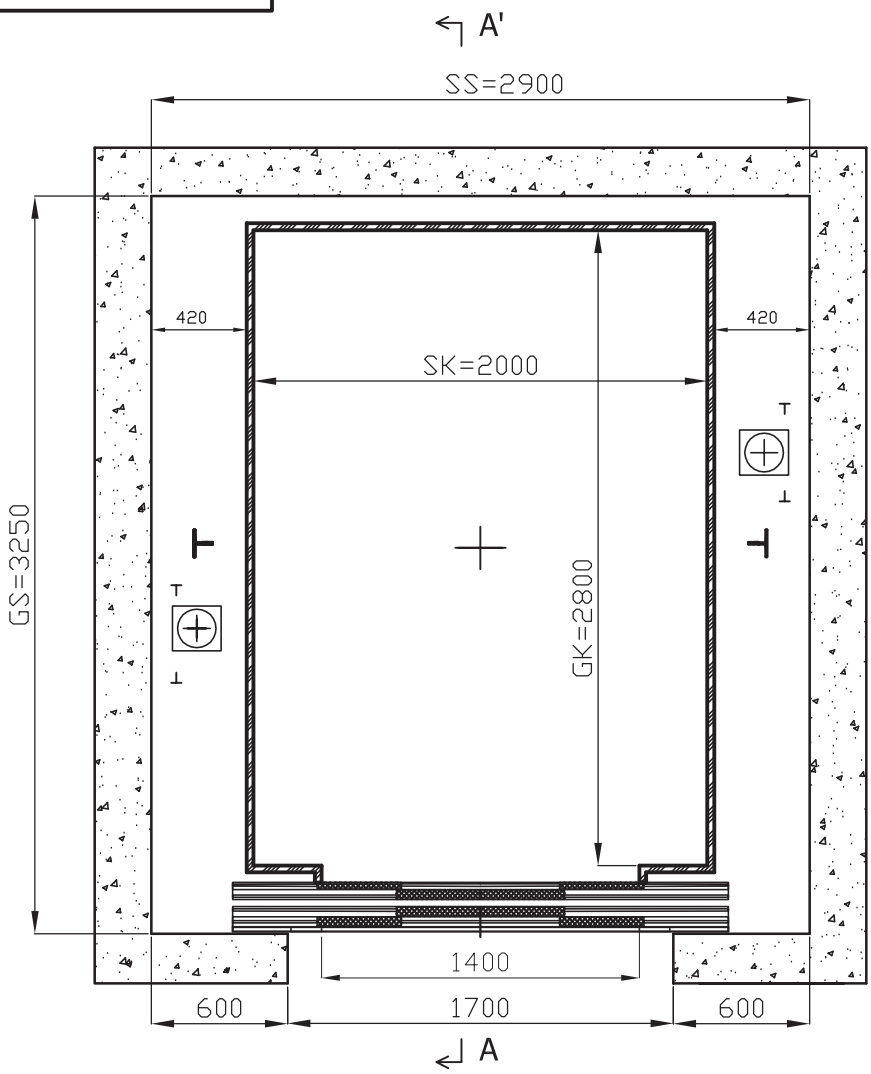
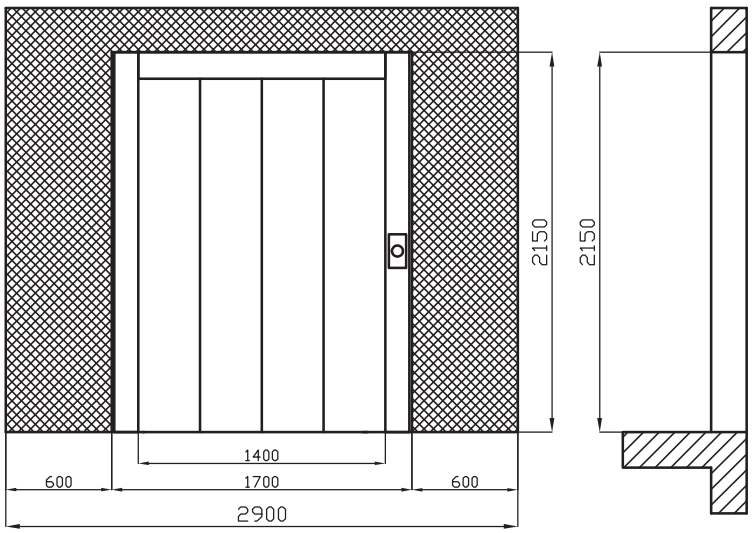
Q=3000 kg







WYTYCZNE PROJEKTOWE:

1. Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
2. Konstrukcja szybu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
3. Temperatura w szybie +5°C do +40°C.
4. Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występów. Odchyłki wykonania szybu: ±30 mm.
5. W szybie nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń,rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
6. Oświetlenie szybu wykonuje instalujący dźwig.
7. Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadźić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
8. Dodatkowo należy położyć następujące linie:
   - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzna linia telefoniczna \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm2 pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
   - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm2. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
9. Do podszybia dźwigu należy doprowadzić bednarkę uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszybiu ok. 1m.

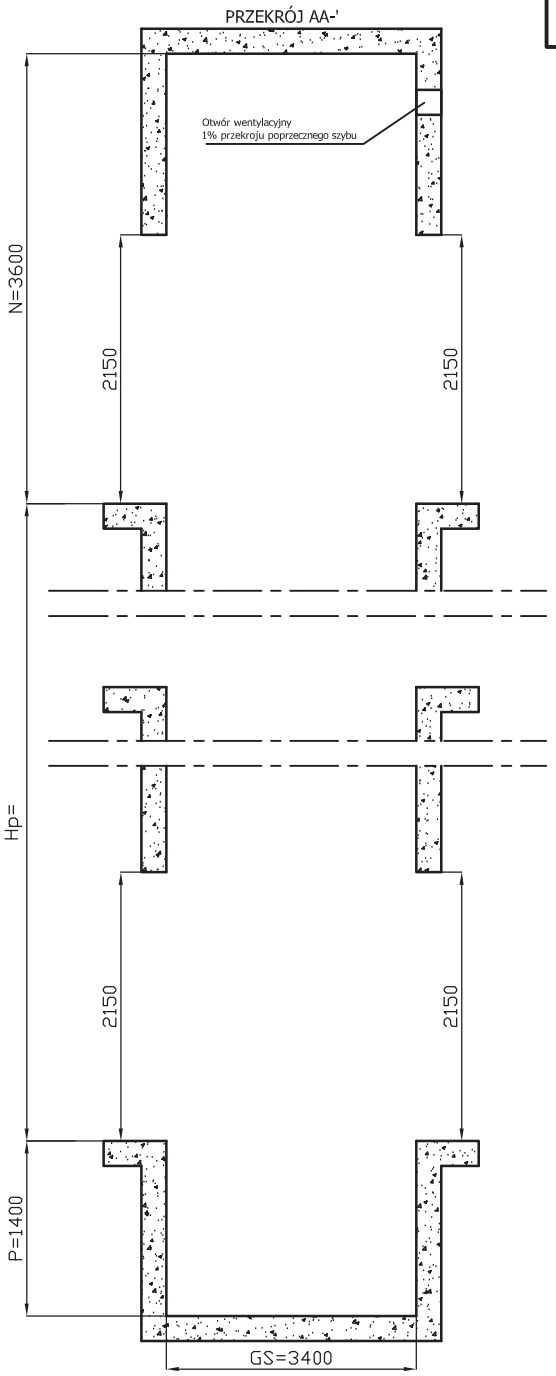
LIFTBUD Sp. z o.o.
40-389 KATOWICE
ul. ks. mjr K. Woźniaka 11
tel. (032) 256-90-08, tel./fax.(032) 256-05-17
e-mail: biuro@liftbud.pl
www.liftbud.pl

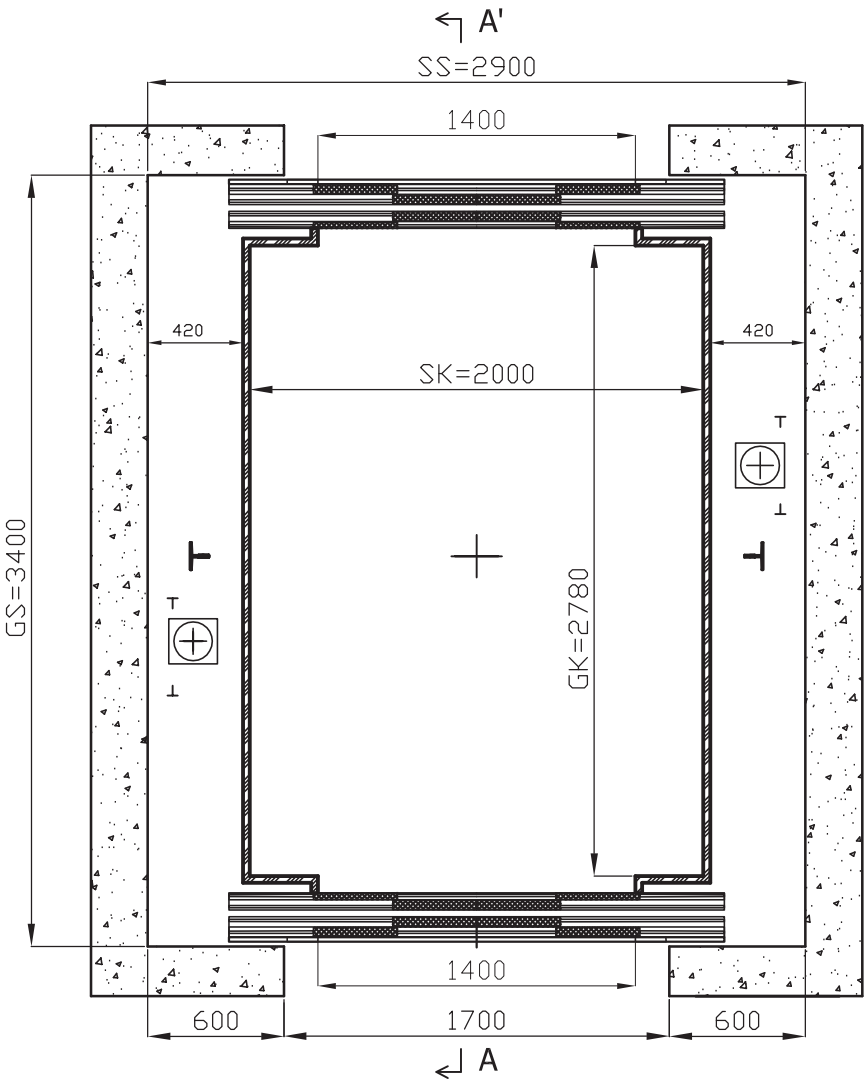
Typ: LB-TH-3000/KH61

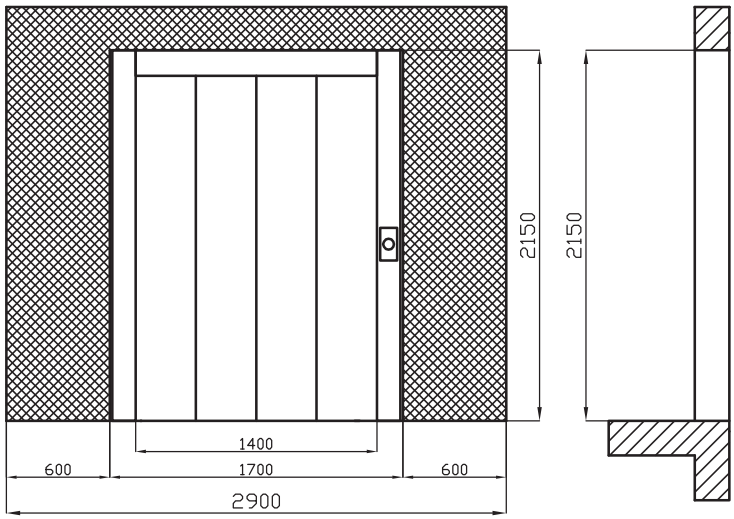
DŹWIG HYDRAULICZNY

Rys. nr KH61

Q=3000 kg







WYTYCZNE PROJEKTOWE:

1. Dźwig wykonany zgodnie z EN 81.
2. Konstrukcja szybu powinna spełniać obowiązujące przepisy budowlane.
3. Temperatura w szybie +5°C do +40°C.
4. Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu z drzwiami przystankowymi powinny być gładkie, bez wgłębień i występów. Odchyłki wykonania szybu: ±30 mm.
5. W szybie nie można umieszczać żadnych obcych instalacji, tj. przewodów elektrycznych, urządzeń,rur, itp. innych nie należących do dźwigu.
6. Oświetlenie szybu wykonuje instalujący dźwig.
7. Przyłącze elektryczne: do maszynowni dźwigu należy doprowadźić linię zasilającą TN-S (L1+L2+L3+N+PE) 400/230V AC w pobliżu wejścia do maszynowni na wysokości ok 1m nad podłogą z zapasem 1,3m przewodu. Przekrój przewodu i wielkość zabezpieczenia po stronie zasilania ustalić każdorazowo z instalującym dźwig.
8. Dodatkowo należy położyć następujące linie:
   - do instalacji systemu łączności alarmowej (norma PN-EN 81-28) pomiędzy maszynownią, a centralną stacją służb ratowniczych - linia telefoniczna z możliwością łączenia z ogólnopolskim numerem ratowniczym 112, lub wewnętrzna linia telefoniczna \ interkomowa (np. na portiernię, recepcję itp.): 3x2x0,5mm2 pozostawiając ok.4m wolnego przewodu w maszynowni. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
   - do sygnału o pożarze (ewakuacji): pomiędzy maszynownią, a źródłem sygnału alarmu pożarowego minimum 2 żyły 1,0 mm2. Ilość żył odnosi się do jednego dźwigu.
9. Do podszybia dźwigu należy doprowadzić bednarkę uziemiającą 3mm x 35 mm z centralnego uziomu obiektu. Pozostawiona długość bednarki w podszybiu ok. 1m.

LIFTBUD Sp. z o.o.
40-389 KATOWICE
ul. ks. mjr K. Woźniaka 11
tel. (032) 256-90-08, tel./fax.(032) 256-05-17
e-mail: biuro@liftbud.pl
www.liftbud.pl

Typ:
LB-TH-3000/KH62

DŹWIG HYDRAULICZNY

Rys. nr
KH62